



## REFERENCE-PROJEKT

Udsugning og filtrering af svejsereg og slibestøv samt rumventilation.

Reference-virksomhed:

- Fjordvejs Maskinfabrik A/S

Virksomhedens kontaktperson:

- Karsten Bjerre

Dansk Procesventilation:

- Kristian Kirkegaard  
Tlf.: 61 270 870. E-mail:  
info@dansk-procesventilation.dk

Projektets afslutningsdato:

- August 2014

## Opgave:

Fjordvejs Maskinfabrik ønskede ny procesventilation til udsugning og filtrering af svejsereg og slibestøv integreret med supplerende rum-udsugning og erstatningsluft.

Kvalitet, energioptimering samt opfyldelse af gældende lovkrav var de primære parametre i valg af leverandør. Desuden skulle 6 stk. eksisterende UltraFlex-4-sugearme genbruges.

## Løsning:

Procesventilationen består af 18 stk. KUA-3 sugearme, 1 stk. Draft-Max-Eco-skære- og slibebord, 1 stk. rundsliber, 3 stk. båndpudser, 1 stk. manuelt plasmaskærbord, samt 6 stk. eksisterende UltraFlex-4 sugearme. Alle sugearme, borde og maskiner er udrustet med SmartPower-kraftudtag med tilhørende motorspjæld. Alle sugearme, borde, maskiner og supplerende rum-udsugning er via fælles rørsystem ført til MultiDustBank svejsereg- og slibestøvsfilter med automatisk differenstrykstyret renseautomatik. Efter filteret føres luften til løsningens krydsveksler for varmegenindvinning. Erstatningsluften tilføres produktionslokalet via GD-gummi-dyser.

## Udstyr:

- 1 stk. NB-Krydsveksler 25.000 m<sup>3</sup>/t.
- 1 stk. IBA-Automatik-tavle,
- 1 stk. MultiDustBank-filter, type: MDB-24-H
- 1 stk. CONT-C-24 renseautomatik.
- 18 stk. KUA-3 sugearme, 3,0 m
- 30 stk. SmartPower kraftudtag 16Amp.
- 1 stk. Skære- og slibebord Draft-Max-Eco.
- 1 stk. Danson kontrolanordninger.

