



REFERENCE-PROJEKT

Udsugning og filtrering af svejsereg og slibestøv. Rumventilation, som ligeledes fungerer som primær bygningsopvarmning.

Reference-virkomhed:

- K.S. Smede og Montage

Virkomhedens kontaktperson:

- Henrik Andersen

Dansk Procesventilation:

- Kristian Kirkegaard
Tlf.: 61 270 870. E-mail:
info@dansk-procesventilation.dk

Projektets afslutningsdato:

- Marts 2009

Opgave:

K. S. Smede og Montage skulle udvide og flyttede til nye lokaler. Virksomheden ønskede i den forbindelse at etablere en ny kombineret rum- og procesventilation. Rumventilationen skulle fungere som primær varmekilde i værkstederne, og procesventilationens sugearme skulle kunne dække hele smedeværkstedet, da fleksibilitet var meget vigtig. K. S. Smede ønskede selv at montere efter leverandørs anvisninger. Rumventilationen skulle kunne udvides til også at dække en kommende lagerhal.

Løsning:

Der er leveret en krydsveksler dimensioneret for både nuværende og fremtidigt behov (8.000+4.000 m³/t). Krydsveksleren er leveret med recirkulationsspjæld for natdrift. Procesventilationens afkast er tilført rumventilationens udsugning, så der varmegenindvindes herpå. Procesventilationen består bl.a. af 7 stk. FlexMax-3540 sugearme 7,8 m. Alle udsugninger er ført til fælles MultiDustBank svejseregfilter med automatisk differenstrykstyret renseautomatik. Begge anlæg er behovsstyret via 3 stk. frekvensomformere og en samlet PLC-tavle. Dansk Procesventilation har projekteret og dimensioneret løsningen og udarbejdet de nødvendige tegninger for montagen.

Udstyr:

- 1 MultiDustBank B-6 filter.
- 1 CONT-C24 renseautomatik.
- 7 FM-3540 sugearme, 7,5 m.
- 7 SmartPower-kraftudtag 16 A.
- 1 JHM-ventilator, 7,5 kW.
- 1 NB-krydsveksler 12.000 m³/t.
- 1 TAC-automatiktavle.
- 3 Danfoss-frekvensomformere.
- 2 Danson-kontrolanordninger.