



REFERENCE-PROJEKT

Punktudsugning og filtrering af olietåge og slibestøv i rørskærer afdelingen.

Reference-virksomhed:

- Linco Food Systems (Baader)

Virksomhedens kontaktperson:

- Bjarne Sørensen

Dansk Procesventilation:

- Kristian Kirkegaard

Projektets afslutningsdato:

- Marts 2017

Opgave:

En ny rørskærer afdeling skal have etableret punktudsugning til fjernelse af olierøg ved de 2 rørskærermaskiner og ved de 2 arbejdsborde, til den efterfølgende afgratning. Linco Food Systems ønsker 2 sugearme, der kan håndtere begge opgaver samt tilslutning af en båndpudser. Punktudsugningen skal udrustes med et filter, der kan tilbageholde både olietåge og slibestøv, så det let kan dokumenteres overfor kommunen, at reglerne er overholdt. Løsningen skal udrustes med den nyeste energibesparende teknologi, så driftsudgiften bliver lavest mulig.

Løsning:

Punktudsugningen består af to 4 m KUA sugearme, samt en Lindab CKU cyklon hvortil båndpudseren er tilsluttet. Begge sugearme og cyklonen er udrustet med SmartPower kraftudtag med tilhørende motorspjæld, der sikrer, at punktudsugningen kun er i drift, når den skal bruges, og at der kun suges i de udtag, der benyttes. Via fælles rørsystem er begge sugearme og cyklonen tilsluttet et MistEliminator filter og FUA ventilator. Punktudsugningen er behovsstyret via frekvensomformer indbygget i en el-tavle. Den samlede løsning fremstår som en state-of-the-art løsning, hvor maksimal automatik sikrer optimal energibesparelse.

Udstyr:

- 1 stk Plymovent® ME-32 filter (Filterklasse HEPA-H13).
- 1 stk. Plymovent® FUA-4700 ventilator, 2,2 kW, 400VAC.
- 1 stk. NBA frekvensomformer-el-tavle, Omron MX-2, 2,2 kW.
- 2 stk. Plymovent® KUA-4 sugearm, Ø160 mm, 4,0 m.
- 1 stk. Maskintilslutning af båndpudser (2 flexslanger).
- 3 stk. NMT SmartPower kraftudtag.
- 1 stk. Danson kontrolanordning TK-230-2.

