



REFERENCE-PROJEKT

Dansk Medicinalvirksomhed

Reference-virksomhed:

- Dansk Medicinalvirksomhed

Dansk Procesventilation:

- Kristian Kirkegaard
- Tlf.: 61 270 870. E-mail: info@dansk-procesventilation.dk

Projektets afslutningsdato:

- December 2013

Opgave:

I forbindelse med produktion bruges store mængder træspåner (strøelse). I takt med stigende produktion er det eksisterende anlæg blevet utidssvarende, hvorfor et nyt anlæg var tiltrængt. Kundens krav til løsningen var, at der skulle kunne udsuges effektivt med 1 stk. Ø50 mm flexslange på 15 m med tilhørende bulk-mundstykke. Opsamling skulle ske i container, som kunne rumme en uges forbrug, oplyst til ~10 m³. Løsningen skulle sikres mod statisk elektricitet. Det indvendige rørsystem ønskedes genbrugt.

Løsning:

Løsningen består af et fælles rustfast stålørssystem i Ø76 mm (genbrug indendørs). Rørsystemet frem til forudskiller (container) er bygget med forlængede bøjninger for at sikre løsningen mod tilstopninger. Løsningens forudskiller er en integreret special-container på 18 m³, som er forstærket til at modstå et statisk undertryk på 30 kPa, og som kan fyldes med ~12 m³ strøelse. For at sikre filteret mod store mængder meget fint støv er der yderligere monteret en cyklon-forudskiller, som kan udskille selv meget fint støv. Fra cyklon-forudskilleren føres luften til løsningens centralenhed DC 11-module med trykluftrens, turbopumpe med justerbar vakuumentil indbygget i lyd-dæmpet kabinet. Løsningens el-tavle med Siemens PLC, er bygget efter kundens anvisninger. Endvidere er hele løsningen potentialudlignet/jordet.

Udstyr:

- 1 stk. DC 11-module Ex, 11 kW.
- 1 stk. Specialbygget container 18 m³.
- 1 stk. Forudskiller F-8000.
- 1 stk. Automatik-tavle med Siemens PLC.
- 1 stk. Rustast stålørssystem Ø76 mm med forlængede bøjninger.

