



REFERENCE-PROJEKT

Procesventilation til bortventilering af CO₂ i forbindelse med tørrensning og punktudsugning af slibestøv og svejserøg.

Reference-virksomhed:
 • National Oilwell Varco Denmark I/S

Virksomhedens kontaktperson:
 • Jonas Bøje

Dansk Procesventilation:
 • Kristian Kirkegaard
 Tlf.: 61 270 870. E-mail:
 info@dansk-procesventilation.dk

Projektets afslutningsdato:
 • December 2015

Opgave:

National Oilwell Varco ønskede at ændre rengøringsmetoden af ekstruderhoveder fra slibning til tørrensning, da tørrensning giver et mindre slid på ekstruderhovedet. Tørrensning udvikler store mængder CO₂, så der var behov for en ny procesventilation til bortventilering af CO₂. Samtidig ønskede National Oilwell Varco at kombinere den nye løsning med sugearme til udsugning og filtrering af svejserøg og slibestøv. Som ved tidligere opgaver ønskede National Oilwell Varco en turn-key-løsning, som overholdt deres specielle el-tekniske kravspecifikation, ekstern rådgivers kravspecifikation, samt virksomhedens miljøgodkendelse.

Løsning:

Procesventilationen er dimensioneret til at grundventilere tørrensrummet med 1 x luftskifte og ved tørrensning med 7,5 x luftskifte. Ved tørrensning udsuges der både via rumudsugning og via sugearme. De tre sugearme og de to rundslibere er udrustet med SmartPower-automatik og motorspjæld. Løsningens krydsveksler er udrustet med hovedfilter, sikkerhedsfilter og HEPA-filter i udsugningen, for at sikre overholdelse af National Oilwells Varcos miljøgodkendelse. Den specielle automatik-el-tavle er bygget med Siemens komponenter, og alle funktioner vises, overvåges og reguleres via betjeningspanel i tavlens front.

Udstyr:

- 1 stk. NB-Krydsveksler med HEPA-filter
- 1 stk. Evotect-Automatik-el-tavle
- 3 stk. FM-1540-sugearme, 5,7 m
- 4 stk. SmartPower kraftudtag 16Amp og Belimo-motorspjæld
- 1 stk. Danson-kontrolanordning